This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

19日本国特許庁(JP)

40特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-247618

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和60年(1985)12月7日

G 02 F 1/133 1 1 8 1 2 6

Z-8205-2H A-8205-2H H-6731-5C

9/00 G 09 F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

図発明の名称

液晶表示装置

到特 期 昭59-105323

20世 昭59(1984)5月24日

個雅 明 者 個発 明 者 長 谷 川 伊藤

X 直 介 塩尻市大字広丘原新田80番地 ェブソン株式会社内 ェブソン株式会社内 塩尻市大字広丘原新田80番地

四発 明 者 松· 島 敃

塩尻市大字広丘原新田80番地 エブソン株式会社内

エブソン株式会社 包出 願 人 **310** 理

弁理士 最上

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

1. 発明の名称

液晶表示装置

. 2.特許請求の範囲

対向する少なくとも一対の電極基板に挟持され た液晶層を有する液晶製示裝置において、ガラス 兹板の少なくとも一方が、 0.2 瞬以下の浮みであ ることを特徴とする液晶表示装置。

3. 発明の静細な説明

〔技術分野〕

本発明は、電極基板がガラス。プラスチックフ イルム等を用いた液晶製示装置に関する。少なく とも一枚のガラス基板を薄型化し、とれによって 、鮮明で、広視野角の表示が得られる。特に、カ ター表示にかかわる液晶表示装置の構造に関する

〔技術的背景〕

液晶表示案子のカラー化は、従来から、復屈折 制御方式,ゲストーホスト方式,ツイストネマテ ィック方式、コレステリック方式が検討されてい

ツィストネマティック方式では、色素層を利用 したカラー表示が主流となっている。色素層とし ては、カラーフイルター,カラー優光体等を用い る。従来、液晶セルに、色素層を形成する場合、 2つの方法が考案された。

被昌セル外部に色素層を形成する方法 液晶セル内部に色素層を形成する方法

第 6 図に、液晶セル外部に色素層を形成する方 法により作成された、透過型液晶カラー表示案子 の機造を示す。液晶セルは、対向するガラス基板 1 、スペーサー2 。液晶層 5 を基本 解 造とし、 観 袋間には、個光体4、光波側には、カラーフィル ター5,區光体 4 が順次積層されている。カラー フイルターは液晶層のオン,オプによって表示さ れるパメーンと同一なパターンで構成されている

第 6 図(α),(δ)に液晶セル外部に色素層 を形成する方法により作成された、透過型液晶カ

(本発明の目的)

本発明は、従来方法の持つとれらの欠点を解決 したものである。基本的な構造は、液晶セル外部 に色素層を形成する方法による。

(1) 式において、視差ムェは、ガラス基板の序み t のみに影響を受けており、視差ムェを小さくする ためには、ガラス基板の原み t を小さくすれば良い

〔寒施例1〕

第1 図は本発明の実施例である。 尽み a 2 mmのガラス材料を、ガラス基板 1 として用いている。 この 液晶 表示 案子は、ツイストネマティック 図 家 品層 3 を、透過ネガ型として使用し、表示図 家 のシャックー効果を利用して、フルカラー 投示をする ものである。 なお、1 印は 光版を示す。 ガラス 基板の P み な は 、 a 2 mm 以下であれば 有効で、 色 メレの 少ない 鮮明 なカラー 表示ができる。 また 本 発明により、

ラー表示素子の構造を示す。

第8図(α)では、透明電極終りの上に、色素層11を形成し、配向膜を配している。この構造は、電極着色法と呼ばれるいくつかの方法で作られる。この構造では、液晶層3と色素層11との間に関たりがないため、色ズレのないカラー要示が可能である。しかし、液晶セル内に異質物を入れるため、

- ア・液晶材料と色素の相互作用により、液晶 表示素子の信頼性が低下する。
- イ・電極膜,配向膜と色素との密着強度が問 われる。
- ウ・電極膜と液晶層の間に色素層が絶象体と して作用するため、彫動電圧をあげないと 正常な表示が得られない。
- エ・製造が複雑で、高価になる。

等の欠点があった。第8図(b)は、第8図(a)の構造を改良したものである。とれは、ガラス 基板1に直接色素備11を形成し、その上に透明 電板膜9及び、配向膜10を配している。この構

- カ・視差が少ない
- キ・すでに実験のある、モノクロ表示の液晶 表示装子と同等の信頼性が得られる。
- ク・駆動電圧を高める必要がない。
- ケ・色素層が液晶材料,透明電極膜,配向膜 から隔離されているため、物理的,化学的 制限が少ないので、色素の選択自由度が大 まい。
- コ・製造が容易で、安価である。

等の効果がある。との液晶表示案子は第2図(α)に示す回路により駆動される。第2図(δ)は 駆動放形である。

〔與腦例2〕

第 5 図に透過型液晶カラー表示素子の構造を示す。本実施例は、実施例 1 のカラーフィルター 5 の替りに、カラー區光体 6 を用いた。

〔实施例3〕

本実施例は、本発明を、モノクロ反射型液晶表示素子に応用したものである。第 4 図にその構造を示す。ガラス基板 1 に偏光体 4 ,反射板 7 を履

次積層したもので、液晶層と反射面との距離が短 かいため、

サ・影(視惑によるゴースト)がなく、鮮明 な表示ができる。

シ.広視野角が得られる。

等の効果がある。なお、殺示は、セクメント方式 ・キャラクタ方式 , ドットマトリックス方式であってもよい。

〔 実施例 4 〕

本実施例は、ゲストーホスト型液晶表示素子に本発明を応用したものである。第5 図にその構造を示す。液晶層 8 は、ツィストネマティック型液晶材料に、二色性染料を加えネガ型として、表示固素のシャッター効果を利用したもので、ガラス基板1に形成されたカラーフィルター 5 又は、カラー個光板6により、フルカラー表示を行う。

以上のように構成されているため、本発明の被 品表示装置は視差のない表示装置を構成できる。 4.図面の簡単な説明

第1回は、本発明の実施例1による透過型液晶カラー表示素子の構造を示す。

第2図は本発明の液晶表示装置の駆動の説明図で、第2図(a)は回路を、第2図(b)は駆動
変形を示す。

第 5 図は本発明の実施例 2 による透過型液晶カラー表示素子の構造を示す。

第4図は本発明の実施例3による反射型液晶モ ノクロ表示素子の構造を示す。

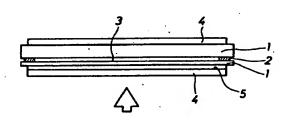
第5回は、本発明の実施例4によるヤストーホスト型液晶カラー表示素子の構造を示す。

第6回は、液晶セル外部に色素層を形成する方法により作成された、透過型液晶カラー要示案子の構造を示す。

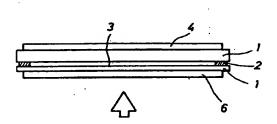
第7回は、第6回に示す液晶表示素子の視差を 示すものである。

第 8 図 (α) (β) はそれぞれ液晶セル内部に色素層を形成する方法により作成された、透過型液晶カラー装示案子の構造を示す。

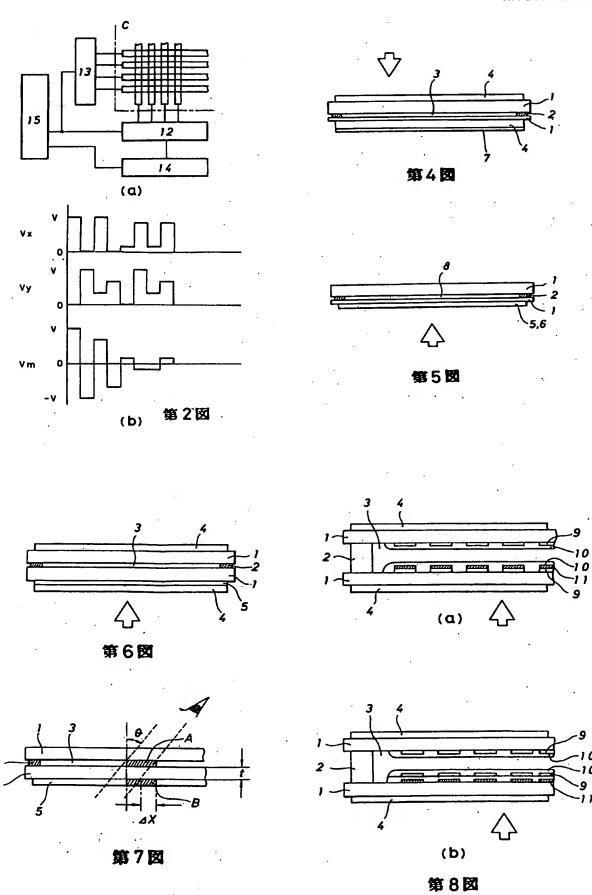
- 1 … … … ガラス基板
- 2
- 5 … … … 液基層
- 4 … … ... 值光体
- 5 … … … カラーフィルター
- 6 … … … カラー 偏 光 体
- 7 … … ... 反射板
- 8 … … … ゲストーホスト型液晶層
- 9 … … ...透明電極膜
- 10……配向膜
- 1 1 … … 色素磨
- 1 2 … … X 駆動回路
- 1 5 … … Y 駆動回路
- 1 4 … … 表示配值回路
- 1 5 … … タイミング発生回路
- 8 … … 侧 氨 方 向
- t … … … ガラス基板 1 の 厚み
- A # ··· · · · 視 差
- A …… … 液晶層の袋示菌素
- B … … … 色素層の図案.



館1関



第3図



手続補正書(自発)

昭和59 年8 月7 日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示



昭和59 年特許順節 105323号

2. 発明の名称

液晶袋录题量

3. 袖正をする者

事件との関係 出順人

東京都新宿区西新宿 2丁目 4 巻 1 号 (257) エ ブ ソ ン 株 式 会 社 代表取締役 中 村 恒 也

4. 代 理 人

〒104 東京都中央区京橋2丁目6番21号 株式会社 服部セイコー内 最上特許事務所 (4664) 弁理士 最 上 務 連絡先 568-2111 内線 221-4 担当 林

- 5. 補正により増加する発明の数
- 6. 袖正の対象

明細書

59. 8. 18 ±##=#

- 7. 袖正の内容
- 明細書第3ページ下から2行目の「液晶セル外部に」 とあるのを「液晶セル内部に」と補正する。